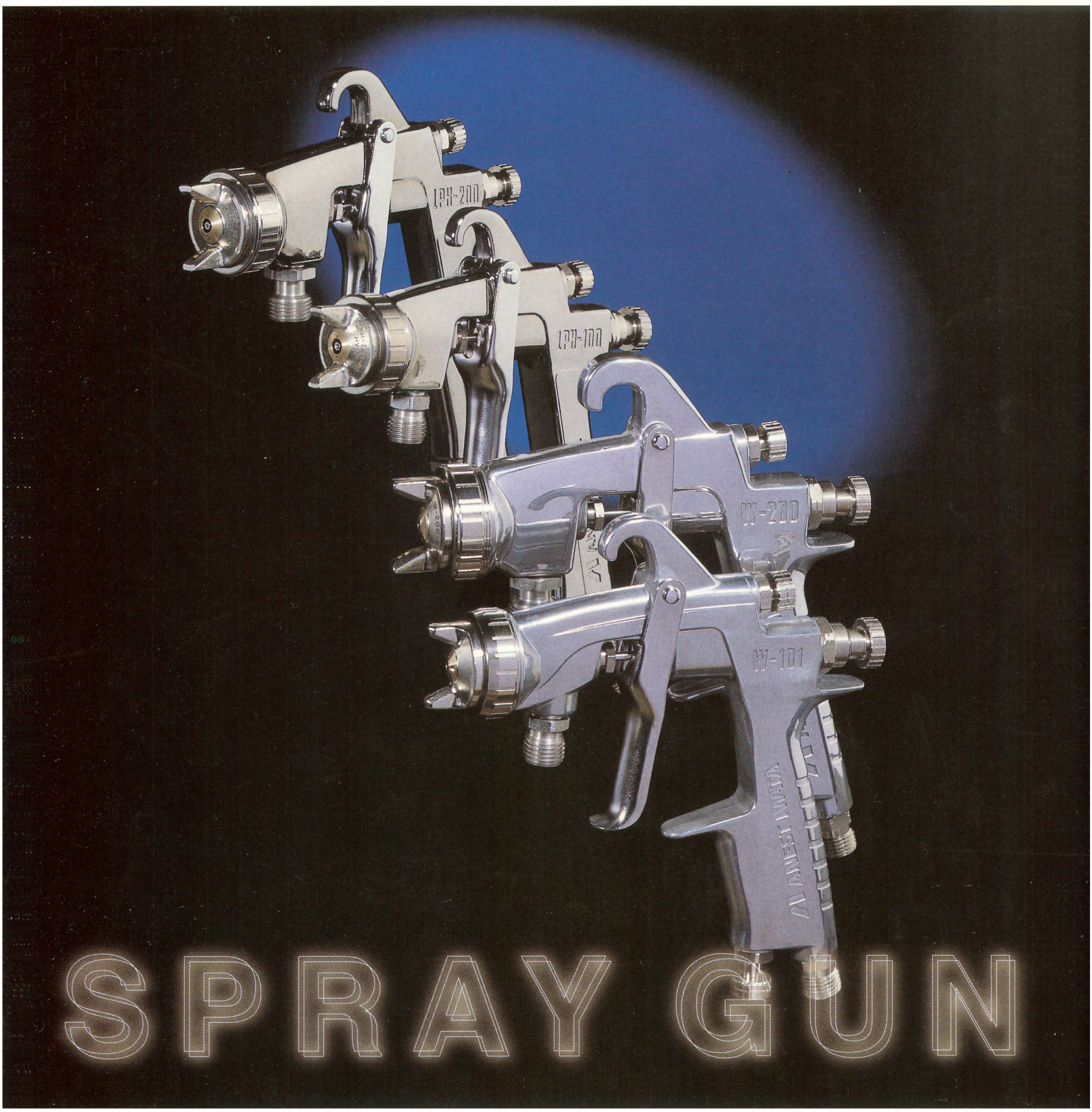
ANEST IWATA

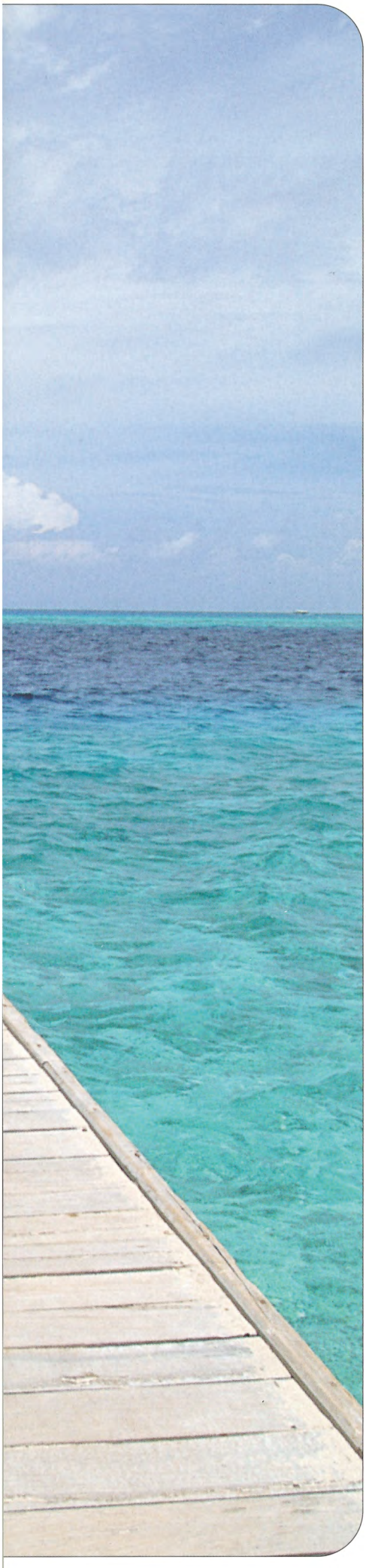
スプレーガン

総合カタログ



地球環境に性能で応える次世代形
低飛散・高塗着効率の低圧スプレーガンと
新機能の汎用スプレーガンがシリーズで新登場。

「かけがえのない地球を守るために」。今、あらゆる産業分野において、世界規模で環境への保全対策が進められています。人と環境に優しい先進技術の開発は、私たち産業メーカーが担う大きなテーマです。環境保全の先進国である欧米の塗料・塗装業界では、「塗装に関する溶剤排出」にすでに、全国及び地域レベルで厳しい法規制が施行され、塗料や機器の管理が行われています。特にVOC（揮発性有機化合物）規制、産業廃棄物の削減などの対応は急務とされています。これらを背景に、日本の塗装分野でも高塗着効率、低飛散、及び水系、低VOC塗料への対応が急がれています。当社では、塗装に関する法規制に世界で最も厳しい、米国カリフォルニア州の規制値をクリアした低圧スプレーガンを1990年に発売。新しい霧化技術を確立しました。そして今、環境保全の先進国の欧米をはじめ、世界のペインターにご満足頂ける性能と低飛散、高塗着効率の「低圧スプレーガン＝LPH形」と吹付空気（ガン手元）圧力を下げミストの飛散低減と、また従来品同等以上の高微粒化性能を実現させた「汎用スプレーガン＝ W形（ダブリュー）」を開発。次世代形スプレーガンとしてシリーズ化しました。



21世紀を見つめた新機能スプレーガン。

LPH（低圧）- 50・101・200・300・400シリーズ
W（汎用）-101・200・300・400シリーズ

環境保全に対応

● 低圧（LPH形）スプレーガン

空気キャップ、塗料ノズル、および本体構造に、優れた整流特性を持たせ、従来機の1/4程度の空気キャップ内圧力（重力0.05MPa、圧送0.07MPa）で、高微粒化を実現しました。塗料ミストの飛散低減と塗着効率の向上をご提案します。

● 汎用（W形）スプレーガン

環境保全面 から、吹付空気（ガン手元）圧力を0.05MPa低減させ、従来機と同等以上の微粒化性能を引き出しました。また、従来のスプレーガンでは、微粒化が難しいとされた環境対応形塗料（水性塗料など）にも適合します。

環境保全と共に、圧力を低くしたことにより、塗料ミストの飛散や跳ね返りが少なく（塗着効率向上）、VOC排出量の抑制や作業環境の向上（作業者の健康に寄与）のほか、塗料使用量削減により、コスト低減にも貢献できます。

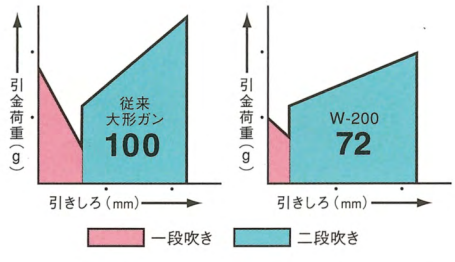
作業性の向上

軽量コンパクトなボディ設計。

- ●入念なシェイプアップにより、小形ガン295g（従来機種320g）、大形ガン380g（従来機種540g)を実現しました。
- ●コンパクトで丸みをおびたボディは手にしっかりフィットします。
- ●エアーホース、コンテナ・カップ取付時の重心バランスが良く、ハンドリングに優れた作業者にやさしいスプレーガンです。

操作性を向上。

- ●空気弁をニードル弁と同軸上に組み込んだことで引金荷重が従来比20～30%軽くなりました。
- ●パタン・空気量・塗料噴出量調節ツマミの動きはスムーズになり、条件変更の操作が容易にできます。



引金荷重の低減：従来方式を100とした場合、新形スプレーガンでは手にかかる力がW-200では72ですみます。

フラット&ワイドパタン。

- ●パタンは霧が均一でフラットパタンですのできれいに仕上がり、しかも塗装時の塗り重ねが容易に行えます。
- ●パタン幅を従来機種より大きくしましたので作業性が向上できます。

メンテナンスが容易。

- ●塗料ノズルのスパナがけ部分を大きくしましたので、部品交換が楽に行えます。

水系塗料に対応接液部はすべてSUS。

- ●塗料ニップル、塗料ノズル、ニードル弁セット、本体鋳込材の接液部は、すべて高品位ステンレスを使用しました。

多彩な用途に対応する豊富なラインアップ。

- ●塗料ノズル口径、高微粒化タイプの多様なラインアップで、塗装作業に最適な機種選定ができます。

スプレーガン選定の目やす

①塗装するもの（ワーク）の大きさは？

小形・大形ガンの選定

●小物部品、玩具、小物塗装物、自動車補修など……小形（LPH-50、101、W-101）
●大物部品、車両、建造物、ライン塗装、大物塗装など … 大形（LPH-200、W-200）

②塗装量または面積は？

塗料供給方式の選定（重力式・吸上式・圧送式）

●少量塗装、色替えの頻度が多い場合は、カップを使用する重力式（G形）が便利です。
●少量および中量塗装で、色替え塗装も多い場合、コンテナを使用する吸上式（S形）が便利です。
●同色を多量に使うコンベアライン塗装などには、ペイントポンプおよび加圧タンクを使う圧送式（P形）が便利です。

③塗装の段階と粘度は？

塗料ノズル口径と空気キャップの選定

●上塗り（仕上げ）塗装などでは、特に微粒化された塗料粒子が求められますので、塗料噴出量に対し、空気量の多い形式を選ぶ必要があります。
特にメタリック塗装などには、できるだけ空気量の多いものが必要です。

塗料の粘度と塗料ノズル口径の選定

●塗料粘度によりノズル口径を選定する必要があります。一般的には塗料粘度が低い場合には小口径ノズル、粘度が高い場合には大口径ノズルを選びます。
※圧送式の場合ノズル口径が小さくても、低粘度から高粘度まで比較的広い範囲で使えます。

●塗料の粘度（アネスト岩田カップ／NK-2）
◎低粘度（15秒以下）0.8～1.5Φmm
◎中粘度（15～25秒）1.3～2.0Φmm
◎高粘度（25～35秒）2.0～2.5Φmm

用途の代表例です。各々の商品の仕様表にも用途を記載していますので、合わせてご参考にしてください。

スプレーガン		分類	低圧スプレーガン																				
		本体形式	LPH-50			LPH-101						LPH-200	LPH-300			LPH-400							
		形式末尾番号	042G	062G	102G	122P	124LVG	144LVG	144LVS	164LVG	164LVS	122P	124LV	144LV	164LV	144LV	164LV	082P	102P	132P	152P	101S	101G
		ノズル口径（Φmm）	0.4	0.6	1.0	1.2	1.2	1.4	1.4	1.6	1.6	1.2	1.2	1.4	1.6	1.4	1.6	0.8	1.0	1.3	1.5	1.0	1.0
業種と工程の分類	自動車ライン塗装	中塗り				○						◎							○				
		上塗り				○						◎							○				
		補修・タッチアップ	○	○	○		○	◎	○		◎		○	◎								○	○
	大形バス・トラック	中塗り・上塗り				○				○		○			○				○				
	自動車鈑金（乗用車）	下地工程（プライマー）						○		◎	○			○	◎		○						
		下地工程（スプレーパテ）															○						
		中塗り（プラサフ）						○		○	○			○	○	○	○						
		上塗り（タッチアップ～ブロック）	◎	◎	◎		○	◎	○	○	◎		○	◎	○	○							
		上塗り（オールペイント）						◎	○	◎	◎			◎	◎	◎	○						
	金　属	中塗り				◎						◎						◎	◎				
		上塗り	○	○	○	◎						◎						◎	○				
	プラスチック（小物）	上塗り	○	○	○	○												◎					
	木工・家具	中塗り				◎						◎							○	○	○		
		上塗り				◎						◎						◎	◎				
	鉄　骨	サビ止め																					
	接着剤	200センチポイズ以下																					
		1000センチポイズ以下																					
被塗装物の大きさ		小　物	←→			←→							←→					←→				←→	
		中　物				←→				←→		←→				←→				←→			
		大　物										←→											
塗料粘度（アネスト岩田カップ／NK-2）		低粘度（15秒以下）	←→			←→							←→					←→				←→	
		中粘度（15～25秒）				←→						←→							←→				
		高粘度（25～35秒）										←→								←→			

注1）高粘度塗料使用の場合、P16の高粘度用スプレーガンをご参照願ください。　注2）接着剤の※印機種は圧送式で使用可能です。
※ 弊社汎用タイプのみ記載しております。（専用ガンについてはそれぞれの項目をご参照ください。）

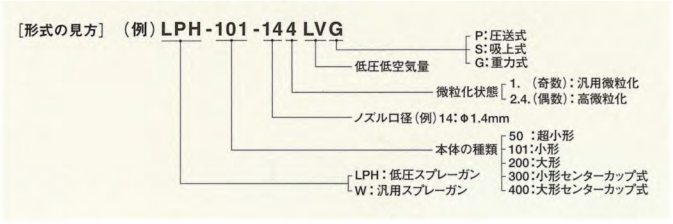
④スプレーガン機種選定は？

低圧タイプと汎用タイプの選定

●地球環境保全から、高塗着効率・低飛散のスプレーガンが世界の主流になりつつあります。LPH低圧スプレーガンは、空気キャップ内圧0.07MPa {0.7kgf/cm²} 以下で高微粒化が可能なスプレーガンです。低圧スプレーガンは、VOCの大気への排出を削減するばかりでなく塗装作業の環境改善にも貢献します。

●汎用スプレーガンは、従来よりお使い頂いているタイプのスプレーガンです。

シリーズ	超小形 50シリーズ	小形 100シリーズ	大形 200シリーズ	小形センターカップ 300シリーズ	大形センターカップ 400シリーズ
低圧スプレーガン	LPH-50	LPH-101	LPH-200	LPH-300	LPH-400
汎用スプレーガン		W-101	W-200	W-300	W-400



関連機器について、もう一度ご確認いただき、よりよい塗装を行ってください。

●空気量は充分ですか

コンプレッサは、0.75kW（1PS）当り約100ℓ/minの空気量が得られます。お選びになったスプレーガンの空気使用量より、2～3割大きめのコンプレッサをご用意ください。※詳細は「コンプレッサ」カタログをご参照ください。

●空気清浄器・減圧弁をお使いですか

水分・油分は塗装の大敵です。またスプレーガンは取扱説明書に表示されている所定の圧力で使用して、はじめて充分な性能を発揮します。空気清浄器と減圧弁またはエアートランスホーマを必らず作業者の近くに取付け、水・油分のないきれいな空気を所定の圧力に調整した上でお使いください。

※詳細は「クリーンエアー機器」カタログをご参照ください。

ご注意

●本カタログのカタログ値は、当社テスト用塗料での数値です。
使用塗料・使用条件により異なります。

W-61、W-71、W-77以外のスプレーガンにもメンテナンス用、スパナをオプションでご用意しております。
LPH-200,W-200の圧送式で、塗料の噴出量および使用頻度が多く摩耗性の高い塗料使用のライン塗装では、摩耗性の少ない材質の部品（ノズル・ニードルセット）をオプションでご用意しております。　◎ 最適　○ 適

汎用スプレーガン

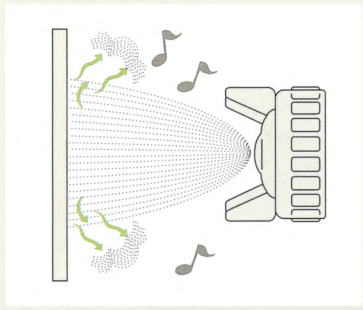
W-101												W-200												W-300			W-400				
131S	131G	132S	132G	134S	134G	151S	151G	152S	152G	181S	181G	122P	151S	151G	152S	152G	182S	201S	201G	202S	202G	251S	251G	081G	101G	132G	122G	142G	162G	182G	251G
1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.5	1.5	1.5	1.5	1.8	1.8	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	1.8	2.0	2.0	2.0	2.0	2.5	2.5	0.8	1.0	1.3	1.2	1.4	1.6	1.8	2.5
												◎																			
												◎																			
		◎	◎																					○	○	◎					
								○	○			○			◎	◎	○			◎	◎										
○	○					◎	◎						○	○															○	○	
																		○	○			○	○							○	○
○	○					◎	◎						○	○			○	○	○										○	○	
◎	◎	◎	◎	◎	◎			○	○																	◎	○	○			
◎	◎	◎	◎	◎	◎			○	○						◎	◎	○									◎		◎	○		
○	○					○	○					◎	○	○				○	○												
		◎	◎					○	○			◎			○	○				○	○					◎					
		◎	◎																							◎					
						○	○					◎						○	○												
								○	○			◎			◎	◎															
						○	○			○	○							○	○			◎	◎								
																		※		※		※									
←→																								←→							
←→																								←→				←→			
												←→						←→												←→	
←→												←→												←→							
←→																								←→		←→		←→			
												←→						←→												←→	

低圧ガンの特長

高塗着効率・低飛散

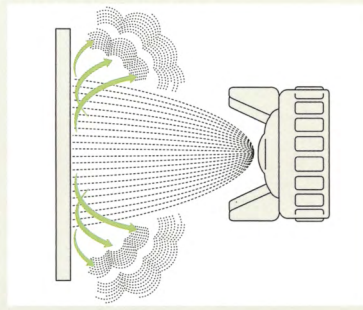
低圧スプレーガンは、スプレーガンから噴出される空気流の速度が、汎用のスプレーガンに比べ遅くなっています。「空気流の速度が遅い」ということは、空気の流れ方向に対して力が弱いということであり、言い換えるとはね返りが少なく、また、吹付空気圧力が低圧であるため、はね返る空気の勢いに負けず、塗料粒子が被塗装物に届きやすくなるということです。

低圧スプレーガン



LPH-101LV形低圧低空気量スプレーガン
吹付空気圧力:0.1MPaキャップ内圧力:0.05MPa

汎用スプレーガン



汎用スプレーガン
吹付空気圧力:0.3MPaキャップ内圧力:0.23MPa

作業環境改善

水性塗料の普及も進んでいますが、まだ有機溶剤を使う塗料が主体で、塗装作業の改善について考えますと、塗料ミスト飛散によるスプレーブースや作業者の衣服の汚れなどがあります。低圧スプレーガンは、塗料の飛散を少なくすることによりスプレーブースのメンテナンス期間を延ばすと共に、作業者の汚れを最小限におさえることができますから作業環境の改善が図れます。

低圧スプレーガンは従来の High Volume Low Pressure：低圧大空気量に加え当社独自の新霧化機構(特許取得)により Low Volume Low Pressure：低圧低空気量化を実現しました。

低圧スプレーガン LPH-50/101/200

小形低圧
スプレーガン
LPH-101-144LVG
重力式
PC-4S
カップ取付例

小形低圧
スプレーガン
LPH-101-164LVS
吸上式
PCL-7B-2
コンテナ取付例

新塗料ノズル機構
(特許取得済第 3359771号
LPH-101LVG·S)

大形低圧
スプレーガン
LPH-200-122P
圧送式

超小形低圧
スプレーガン
LPH-50-102G
重力式
PC51
カップ取付例

●重力式 LPH-50-042G/-062G/-102G

…自動車補修用

①低圧低空気量で少量噴出とし、タッチアップやぼかし塗装に最適です。オーバーミストが極めて少なく作業性の改善に役立ちます。

②塗料ミストの飛散や跳ね返りが少ないので、塗装作業者の健康保全に寄与します。

●圧送式 LPH-101-122P

…金属・木工・樹脂の工業塗装用

①高塗着効率・低飛散のため、塗料の使用量を従来機より 20～30%（当社比）節約できます。

②塗料ミストの飛散や跳ね返りが少ないので、塗装作業者の健康保全に寄与します。

③ブースの汚れが減少するのでメンテナンスサイクルが延長できます。

●低空気量 LPH-101-124LVG/-144LVG・S/-164LVG・S

…自動車補修用

①低圧低空気量化により、汎用スプレーガンと変わらない調節でご使用でき、タッチアップ、ぼかし塗装時のオーバーミストが少なく、作業性が向上します。

②塗料ミストの飛散や跳ね返りが少ないので、塗装作業者の健康保全に寄与します。

●圧送式 LPH-200-122P

…大物部品・車両などの大物塗装用

①塗着効率が高く、塗料の使用量を従来機より 20～30%（当社比）節約でき、塗装コストの低減が図れます。

②作業者の健康保全に寄与します。

★圧送式・摩耗性のある塗料用スプレーガン (LPH-200にオプション)

…自動車メーカー・弱電などのライン塗装用

塗料の噴出量および使用頻度が多く、摩耗性の高い塗料を使用する場合には摩耗性の少ない材質の部品※をご用意しております。

※部品はノズル・ニードルセットとなります。

形式	従来機形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	吹付け空気圧力 MPa	キャップ内圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 mℓ/min	パタン開き mm	高微粒化	適用空気キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途
LPH-50-042G	—	重力	0.4	0.09	0.05	50	8※	40※	●	E2	0.2～0.75	220	自動車補修用（タッチアップ・ボカシ塗装）
LPH-50-062G	—		0.6				25※	60※	●				
LPH-50-102G	—		1.0				55※	100※	●				
LPH-101-081P	—	圧送	0.8	0.26	0.07	430	100	170	●	E1	1.5～2.2	295	金属、木工、樹脂塗装用
LPH-101-101P	—		1.0				150	200					
LPH-101-122P	LPH-100-122P		1.2	0.34		530	350	270		G2	2.2～3.7		
LPH-101-131P	—		1.3	0.26		430	200	280		E1	1.5～2.2		
LPH-101-151P	—		1.5										
LPH-101-082LVP	—		0.8	0.18		280	100	230		LV6			自動車塗装、金属塗装、プラスチック塗装用
LPH-101-102LVP	—		1.0				150	250	●				
LPH-101-124LVG	LPH-100-124LVG	重力	1.2	0.1		200	80※	200※		LV4			自動車補修用
LPH-101-144LVG	LPH-100-144LVG		1.4				130※	220※	●				
LPH-101-164LVG	LPH-100-164LVG		1.6	0.13		240	100	220	●				
LPH-101-184LVG	—		1.8				120	210	●				
LPH-101-124LVS	—	吸上	1.2	0.1	0.05	200	60	170	●				
LPH-101-144LVS	LPH-100-144LVS		1.4				80	180	●				
LPH-101-164LVS	LPH-100-164LVS		1.6				95	190	●				
大形 LPH-200-122P	LPH-90-121 LPH-90-122	圧送	1.2	0.20	0.07	500	500	300	●	G2	2.2～3.7	380	大物部品・車両などの大物、ライン塗装用

●吹付距離：LPH-50-042G は 100mm、-062G・102G は 150mm、LPH-101・200 は 200mm。
●塗料粘度 20 秒 /NK-2。※印は 12 秒 /NK-2●塗料ニップル LPH-50・101 は G1/4、LPH-200 は G3/8、空気ニップル G1/4 です。

小形スプレーガン

W-101

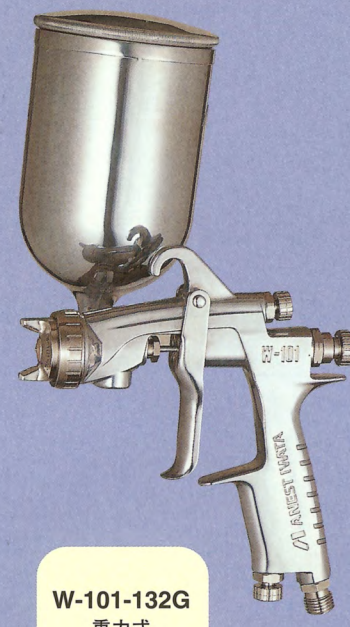
①スプレーガン操作性の向上

グリップ形状を変更し、フィット感を向上しました。
本体重量を軽減し、（W-100対比 約▲10％）
さらに重量バランスの位置を変更しました。

②霧化性能の向上

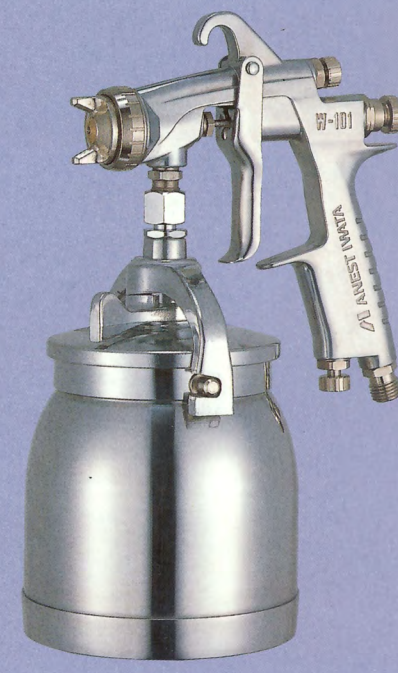
空気の流れを安定させたことで、パタン形状が
安定し、塗りムラを軽減させ空気キャップ角形状
変更により塗料付着も併せて軽減しました。

W-101-082P
圧送式



W-101-132G
重力式
PC-4S
カップ取付例

W-101-151S
吸上式
PCL-7B-2
コンテナ取付例



形式	従来機形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	吹付け空気圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 mℓ/min	パタン開き mm	高微粒化	汎用微粒化	適用空気キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途
W-101-082P	W-100-082P	圧送	0.8	0.29	270	150	190	●		E2P	1.5	295	自動車塗装、木工・家具塗装、金属塗装、プラスチック塗装用
W-101-102P	W-100-102P	圧送	1.0			200	220	●					
W-101-132P	W-100-132P	圧送	1.3		220		210	●					木工・家具塗装、金属塗装、中粘度用
W-101-152P	W-100-152P	圧送	1.5			250	240	●					
W-101-101S	W-100-101S	吸上	1.0		75	85	120		●	E1	0.4～0.75		軽工業、ホビー用
W-101-101G	W-100-101G	重力	1.0	0.24		95	130						
W-101-131S	W-100-131S	吸上	1.3		145	150	155		●	K1			自動車補修塗装、木工・家具塗装、金属塗装・プラスチック塗装用*
W-101-131G	W-100-131G	重力	1.3			160	170						
W-101-132S	W-100-132S	吸上	1.3		225	150	160	●		H2	0.75～1.5		
W-101-132G	W-100-132G	重力	1.3			160	175						
W-101-134S	W-100-134S	吸上	1.3	0.20	210	140※	180※	●		H4			
				0.24	250	145	200						
W-101-134G	W-100-134G	重力	1.3	0.20	210	155※	205※						
				0.24	250	170	220						
W-101-151S	W-100-151S	吸上	1.5	0.24	145	175	170		●	K1			木工・家具塗装、金属塗装用
W-101-151G	W-100-151G	重力	1.5			200	180						
W-101-152S	W-100-152S	吸上	1.5		225	170	175	●		H2	1.5		自動車補修塗装、木工・家具塗装、金属塗装用
W-101-152G	W-100-152G	重力	1.5			190	190						
W-101-181S	W-100-181S	吸上	1.8		170	210	170		●	N1			木工・家具塗装、金属塗装用
W-101-181G	W-100-181G	重力	1.8			240	190						

●全機種、吹付距離は200mm。●塗料粘度20秒／NK-2、※印は12秒／NK-2。●全機種、塗料ニップルG1/4、空気ニップルG1/4です。

＊W-101タイプ1.3mmスプレーガンには
3種類の空気キャップセットをご用意しています。

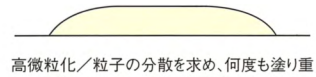
W-101-131S/G

スプレーパターンの中央部が端部側に比べ厚めになるように仕上げてあり、従来からのスプレーパターンを継承しています。

W-101-132S/G

塗膜の厚みが全体に均一で薄膜になるように仕上げてあります。

W-101-134S/G



高微粒化／粒子の分散を求め、何度も塗り重ねる作業に適しています。近距離でもワイドパタンで霧の分散と塗膜の均一性を計りました。

大形スプレーガン

W-200

①吹付空気圧力の低減と騒音改善

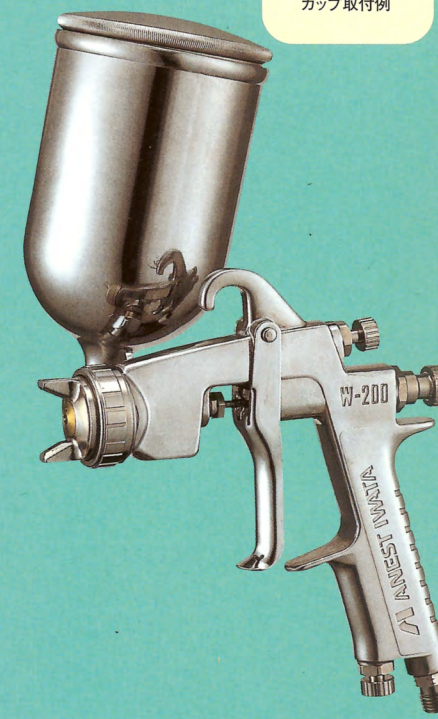
吹付空気（ガン手元）圧力を0.05MPa下げたことにより低飛散のほか、吹付作業時のエアー騒音値が約5dB（A）低くなりました。

②微粒化を向上

ライン塗装向のW-200-122Pは、高微粒化で塗り易いパタンです。-182Sは新たな機種として、自動車補修・木工など、いろいろな用途に使えます。

W-200-122P
圧送式

W-200-202S
吸上式
PCL-10B-3
コンテナ取付例



W-200-152G
重力式
PC-4
カップ取付例

形式	従来機形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	吹付け空気圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 mℓ/min	パタン開き mm	高微粒化	汎用微粒化	適用空気キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途
W-200-122P	W-87-12G2P W-90-12G2P	圧送	1.2	0.29	560	500	400	●		G2P	2.2～3.7	380	大物部品・車両などの大物、ライン塗装用
W-200-151S	W-87-15K5S W-90-14J5S	吸上	1.5		200	240	210		●	K1	0.75～1.5		木工・家具塗装、金属塗装用
W-200-151G	W-87-15K5G	重力	1.5			270	220						
W-200-152S	W-87-15K2S W-90-14J2S	吸上	1.5		330	240	290	●		K2	1.5～2.2		自動車補修塗装、木工・家具塗装（仕上げ）、プラスチック塗装（上塗り）用
W-200-152G	W-87-15K2G	重力	1.5			270	320						
W-200-182S	W-90-18N2S	吸上	1.8		330	290	340						
W-200-201S	W-87-20R5S W-90-18N5S	吸上	2.0		260	350	260		●	R1	1.5～2.2		金属塗装、木工・家具塗装、中粘度用
W-200-201G	W-87-20R5G	重力	2.0			410	280						
W-200-202S	W-87-20R2S	吸上	2.0		360	350	290	●		R2	1.5～2.2		金属塗装、木工・家具塗装、中粘度用
W-200-202G	W-87-20R2G	重力	2.0			410	320						
W-200-251S	W-87-25W5S W-90-25W2S	吸上	2.5		360	440	280		●	W1	1.5～2.2		金属塗装、木工・家具塗装、鉄骨サビ止め、接着剤・高粘度用
W-200-251G	W-87-25W5G	重力	2.5			510	310						

●全機種、吹付距離は250mm。●塗料粘度20秒／NK-2。●全機種、塗料ニップルG3/8、空気ニップルG1/4です。

注）自動車メーカー・弱電のライン（圧送式）で塗料の噴出量および使用頻度が多く摩耗性の高い塗料を使用する場合には、摩耗性の少ない材質の部品（ノズル・ニードルセット）をご用意しております。

センターカップガン

LPH-80/LPH-300/W-300/LPH-400/W-400

低圧超小形
センターカップ
スプレーガン
LPH-80
重力式
PCG-2D-1
カップ取付例

汎用小形
センターカップ
スプレーガン
W-300-132G
重力式
PCG-2P-2
カップ取付例

低圧小形
センターカップ
スプレーガン
LPH-300-144LV
重力式
PCG-2P-2
カップ取付例

汎用大形
センターカップ
スプレーガン
W-400-142G
重力式
PCG-6P-M
カップ取付例

低圧大形
センターカップ
スプレーガン
LPH-400-144LV
重力式
PCG-6P-M
カップ取付例

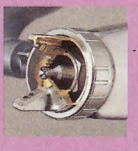
①優れた重心バランス

●スプレーガンの真上に塗料容器が位置してますので、重心バランスが良く、手にフィットします。

●全体質量は従来機に比べ15%軽くしました。(LPH/W-400)

②霧の分散が良くフラットな薄膜パタン

●従来、微粒化が難しいとされた水系塗料やハイソリッド塗料なども均一な塗面に仕上げます。



新塗料ノズル機構
(特許取得済第 3359771号
LPH-300/400LV)

③環境対応形スプレーガン

●LPH-300/400形は高塗着効率、低飛散の環境対応形低空気量低圧スプレーガンです。

●W-400形は吹付空気(ガン手元)圧力を従来機対比0.05MPa～0.15MPa下げ、汎用スプレーガンでありながら高い塗着効率を実現しました。

④塗料フィルターの標準装備

●60メッシュの塗料フィルターか付属していますのでゴミ、ブツが防止できます。
(PCG-6P-M/PCG-2P-2)

名称	形式	従来機形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	吹付け空気圧力 MPa	キャップ内圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 mℓ/min	パタン開き mm	高微粒化	汎用微粒化	適用空気キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途
センターカップスプレーガン	W-300-081G		重力	0.8	0.24	–	80	60	100		●	E1	0.4～0.75	320	軽工業・ホビー用
	W-300-101G			1.0			145	100	130		●	K1	0.4～0.75		
	W-300-132G			1.3			225	160	175	●		H2	0.75～1.5		自動車補修塗装・木工・家具塗装・金属塗装・プラスチック塗装用
	W-400-122G	W-89-12K2G W-89-12K5G W-89-12R5G		1.2	0.20	–	280	140	230	●		LV2	1.5～2.2	380	自動車補修専用 (タッチアップ～トップコート)
					0.29		370	160	250						
	W-400-132G			1.3	0.20	–	280	160	260	●			1.5～2.2		
					0.29		370	200	300						
	W-400-142G			1.4	0.20	–	280	210	280	●			1.5～2.2		
					0.29		370	265	320						
	W-400-162G	W-89-15K2G W-89-15K5G W-89-15R5G		1.6	0.20	–	280	240	300	●			1.5～2.2		
					0.29		370	310	340						
	W-400-182G	W-89-20R5G		1.8	0.20	–	290	320	280		●	LV1	1.5～2.2		クリヤー・中/高粘度用
					0.29		380	400	320						
	W-400-251G	W-89-25W5G		2.5	0.29	–	360	580	340		●	W1	1.5～2.2		プライマー・高粘度用
低圧センターカップスプレーガン	LPH-300-124LV		重力	1.2	0.1	0.05	200	90※	210	●		LV4	1.5～2.2	320	自動車補修専用 (タッチアップ～ブロック塗装)
	LPH-300-144LV			1.4				130※	230	●					
	LPH-300-164LV			1.6	0.13	0.07	240	110	230	●					
	LPH-400-144LV			1.4	0.11	0.07	270	130	290	●		LV4	1.5～2.2	380	自動車補修専用 (タッチアップ～ブロック塗装) ベースコート トップコート クリヤー
	LPH-400-164LV			1.6				150	300	●					
低圧超小形センターカップスプレーガン	LPH-80-042G		重力	0.4	0.09	0.07	50	8	40	●		E2	0.2～0.75	205	自動車補修 小物スポット塗装
	LPH-80-062G			0.6				25	60	●					
	LPH-80-082G			0.8				40	80	●					
	LPH-80-102G			1.0				55	100	●					
	LPH-80-122G			1.2				80	120	●					

●吹付距離W-300・400は250mm、LPH-300・400は200mm。 ●塗料粘度20秒／NK-2、※印は12秒/NK-2。

●塗料ニップルW/LPH-300はG1/4(メネジ)、W/LPH-400はM16x1(オネジ)、LPH-80はG1/8(メネジ)、空気ニップルG1/4です。

水性塗料専用スプレーガン

W-300WB/W-400WB

今日、環境問題は世界規模で取り組まなければならず、特に自動車補修市場においてもこの問題に対応するために、水性塗料化へ移行しています。

これらのスプレーガンは、この市場の変化、ニーズに対応するために開発され、水性塗料の最適な霧化状態を形成するために特殊機構を備えております。

①専用塗料ノズル

ノズル先端にくぼみとスリットを施すことにより、低い吹き付け圧力、少ない空気使用量でも、粘性の高い水性塗料を均一に微粒化することができます。

②専用空気キャップ

水性塗料用に設計された空気キャップにより、薄膜でフラットなパタンを形成することができます。

③塗料メーカーによる推奨取得

世界各国の塗料メーカーにより、水性塗料用スプレーガンとしての推奨を頂いております。

新塗料ノズル機構
(特許取得済第 3359771号
W-300WB/400WB)

水性塗料専用
スプレーガン
W-300WB-141G
重力式
PCG-2P-2
カップ取付例

水性塗料専用
スプレーガン
W-400WB-142G
重力式
PCG-6P-M
カップ取付例

名称	形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	吹付け空気圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 mℓ/min	パタン開き mm	高微粒化	汎用微粒化	適用空気キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途
センターカップスプレーガン	W-300WB-141G	重力	1.4	0.15	190	125	250		●	WB1	0.75～1.5	320	自動車補修水性塗料用
	W-400WB-141G			0.18	230	160	290			WB1	1.5～2.2	380	
	W-400WB-142G				390			●		WB2			

●吹付距離W-300WB・W-400WBは200mm。
●塗料粘度20秒/NK-2
●吹付空気圧力は引金を引き、空気を流したときのスプレーガン入口部の圧力です。
●塗料ニップルW-300WBはG1/4(メネジ)、W-400WBはM16x1.5(オネジ)、空気ニップルG1/4です。

自動車補修専用スプレーガン

美粧シリーズ

この『美粧シリーズ』は作業性の向上と良好な塗面形成の2つの観点から、徹底的に市場を巡回し、
御客様の使用条件から塗装方法にいたるまで自動車補修塗装におけるスプレーガンの好みをリサーチし、
現在、幅広く使用されている汎用スプレーガン『W-101シリーズ』や低圧スプレーガン『LPH-101シリーズ』では、
満足されていない御客様へ自動車補修専用スプレーガンとして開発した製品となります。

自動車補修用スプレーガン製品ラインナップ

	スポット塗装	ブロック塗装	全塗装
メタリック塗料 パール塗料	W-50-124BPG	W-101-134BPG	————
	W-101-101	W-101-134又は132	W-101-152
	LPH-50	LPH-101-144BPG	LPH-101-164LV
ソリッド塗料 クリヤー塗料	W-50-124BPG	W-101-142BPG	————
	W-101-101	W-101-131又は132	W-101-152
	LPH-50	LPH-101-124又は144LV	LPH-101-164V
プラサフ塗料 錆止め塗装	————	W-101-162BPG	————
	W-101-131	W-101-151	W-101-181
	LPH-101-124LV	LPH-101-144LV	LPH-101-164LV

設定方法 初めて使用する際に、美粧シリーズの特長をご理解して頂く為の目安の設定となります。

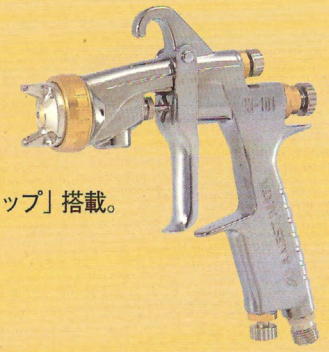
形式	ゲージ圧力 MPa	空気量調整装置	塗料調整装置	パタン調整装置	吹付距離
W-101-134BPG	0.2	全開	2回転戻し	2回転戻し	150～200
W-101-142BPG	0.25	全開	2回転半戻し	2回転半戻し	150～200
W-50-124BPG	0.15	全開	1回転半戻し	1回転半戻し	100～150
	0.20	全開	2回転戻し	2回転戻し	100～150

※1.エアホース10m使用時のトランスホーマーゲージ圧力となります。
※2.各調整装置の回転数は全て、全閉からの回転数となります。
※3.W-50-124BPGはゲージ圧力0.15時がメタリック・パール塗装、0.20時がソリッド・クリヤー塗装時の設定条件となります。

形式	従来機形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 φmm	吹付け空気圧力 ※1 MPa	キャップ内圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 mℓ/min	パタン開き mm	高微粒化	適用空気キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途
W-50-124BPG	—	重力	1.2	0.15	—	70	85	160	●	50	0.4	185	自動車補修専用塗料
W-101-134BPG	W-100-134BPG	重力	1.3※2	0.20	—	160	140	250	●	BP4	1.5	295	メタリック・パール用
LPH-101-144BPG	—	重力	1.4	0.1	0.05	200	130	220	●	LPH BP4	1.5～2.2		
W-101-142BPG	W-100-142BPG	重力	1.4	0.24	—	230	200	270	●	BP2	1.5		ソリッド・クリヤー用
W-101-162BPG	—	重力	1.6	0.20※3	—	210	120	170	●	162 BP2	1.5		プライマー・サフェーサー用
				0.24※4	—	230	195	200					

※1.吹付空気圧力は引金を引き、空気を流したときのスプレーガン入口部の圧力です。
※2.W-101-134BPGの塗料ノズルは、専用ノズルとなります。
※3.塗料粘度は、40秒／NK-2のプライマー・サフェーサ塗料の数値となります。
※4.塗料粘度20秒／NK-2
注）塗料粘度は12秒／NK-2の自動車補修塗料用の数値となります。

美粧シリーズ【金】

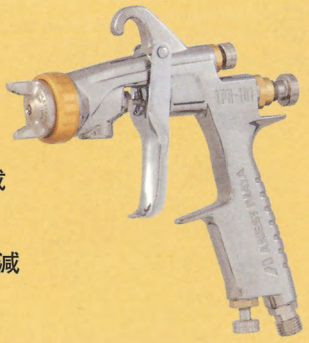


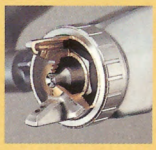
W-101-134BPG

『メタリック・パールへ黒ずみのない金』

①メタリック、パール塗装用に専用設計された「美粧シリーズ専用空気キャップ」搭載。
②端部飛散を軽減したことで黒ズミを軽減させました。
③低圧塗装時においても、微粒化が可能となりました。
④空気キャップへの塗料付着を軽減させました。

低圧美粧シリーズ【金】





ノズル部分
（特許取得済
第3359771号）

LPH-101-144BPG

『低圧の金登場』

①低圧低空気量でも最適な微粒化を実現した「専用塗料ノズル」を搭載
②オーバーミストの低下による作業環境の改善
③マスキングエリアを最小限に抑える事によりスプレーマンの負荷を軽減

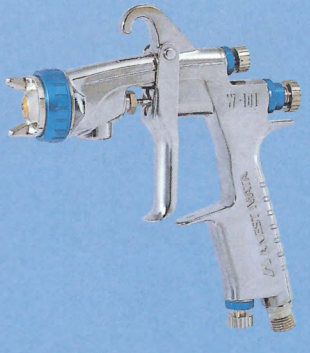
美粧シリーズ【銀】

W-101-142BPG

『クリヤー・ソリッドへ塗り込める銀』

①中高パタンにより、簡単に厚く、
ツヤのある塗膜が作れます。
②端部が薄く伸びるパタン形状であることから、
塗りスジになりにくくなりました。

美粧シリーズ【B.B】



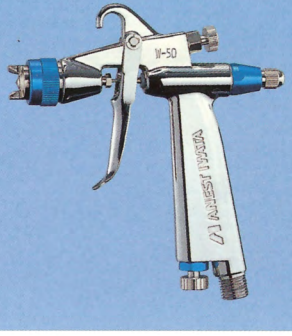
W-101-162BPG

『下塗り塗装工程専用』

①圧送ガンと同様にニードルへの焼入れを行い、
強度アップを図りました。
②下塗り塗料に適したノズル口径と安定した塗料粒子、
パターンによりスピット等のトラブルが低減し、
研磨作業時間の短縮が可能となりました。

『小面積上塗り塗装工程専用』として

①端部飛散を軽減したことで黒ずみを軽減させました。
②低圧塗装時においても、微粒化が可能となりました。
③空気キャップへの塗料付着を軽減させました。

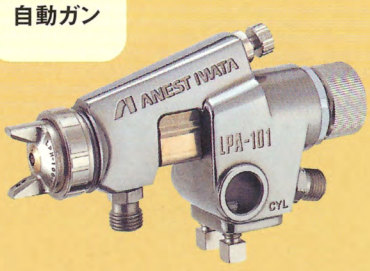


W-50-124BPG

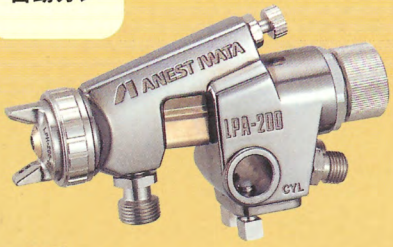
自動ガン

自動塗装機やレシプロケータ、塗装ロボットなどにセットして使うスプレーガンです。

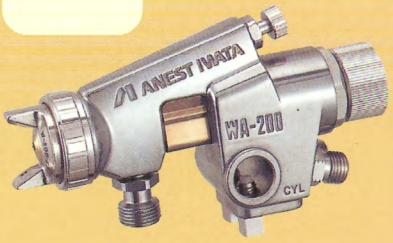
LPA-101
小形低圧
自動ガン



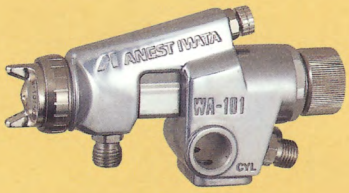
LPA-200
大形低圧
自動ガン



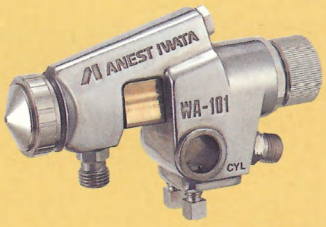
WA-200
大形自動ガン



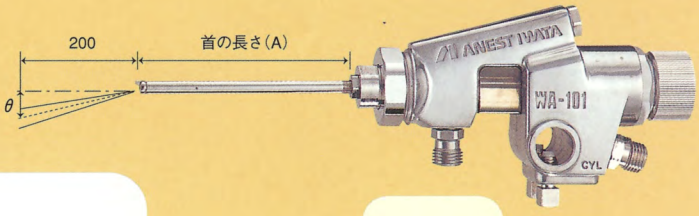
WA-101
小形自動ガン



WA-101R
丸吹自動ガン

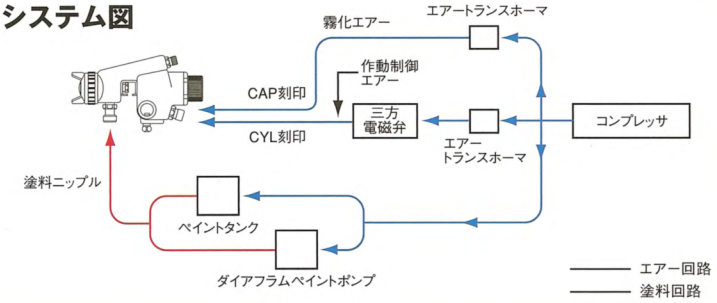


SGA-101
簡易自動ガン
（エアーピストン式）
断続塗装用



WA-0609
片角自動ガン

システム図



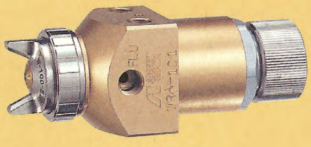
形式	首の長さ（A）	首径	パタン曲り角度（θ）
WA-1218	180 mm	12 mm	約19°
WA-0915	150 mm	9 mm	約14°
WA-0609	90 mm	6 mm	約 4°

コンパクトタイプの高機能自動ガン

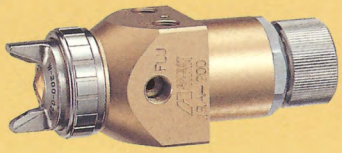
①中心エアーと角エアーそれぞれ独立制御により、塗装中パタン幅を遠隔で可変できますのでオーバースプレーを低減します。
②メタリックなど沈殿の速い塗料を使用する時、塗料循環ができる構造にしています。
③コンパクトなボディで小スペース設置が可能です。塗装ロボットのほか自動塗装機などでも使用できます。

［ご注意］

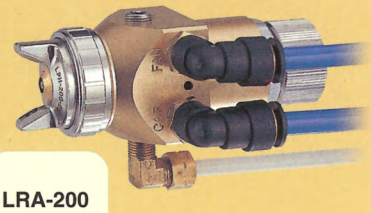
①この自動ガンは、エアーバルブがありませんので、右図のシステム図をご参照願います。
②ジョイントは市販品の取付例です。



WRA-101
小形

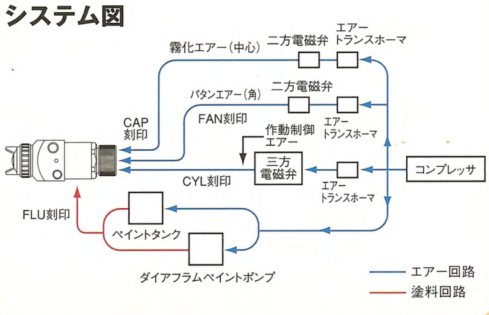


WRA-200
大形



LRA-200
低圧

システム図

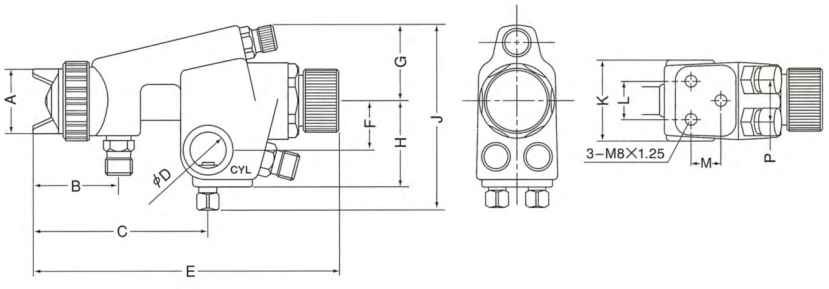


	形式	名称	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	吹付け距離 mm	ガン入口空気圧力 MPa	キャップ内圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 mℓ/min	パタン開き mm	適用空気キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途
汎用自動ガン	SGA-101	簡易	圧送	1.0	—	0.24	—	80	—	—	E1	0.4～	270	金型鋳造の離型剤塗布水系溶剤の散布など
	WA-101-082P(V)	小形		0.8	200	0.29	—	270	150	190	E2P	1.5～	440	小物塗装用
	WA-101-101P(V)			1.0				90	100	140	E1	0.75～		小量吐出用
	WA-101-102P(V)			1.0				270	200	220	E2P	1.5～		小物塗装用
	WA-101-132P(V)※			1.3			—	260	250	230	H2			
	WA-200-122P(V)	大形	圧送	1.2	250	0.29	—	530	500	400	G2P	2.2～	470	大物塗装用
	WA-200-152P ※			1.5				330	270	340	K2			
	WA-200-202P ※			2.0				360	400	320	R2			
	WA-200-251P ※			2.5					500	330	W1			
	WA-101R-05P(V)	丸吹き	圧送	0.5	200	0.29	—	40	20	35	—	0.2～0.4	440	小物、スポット塗装用
	WA-1218	片角	圧送(重力)	0.6	200	0.29	—	73	17	48	—	0.4	555	小円筒物の内面塗装用
	WA-0915			0.5				55	9	36	—		510	
	WA-0609			0.5				48	6	32	—		475	
	WA-200-201ZP	セラミック用	圧送	2.0	250	0.34	—	500	760	370	R1Z	2.2～3.7	500	ホーロー釉薬塗装、陶磁器釉薬塗装、研磨材塗布、骨材の入った離型剤塗布用
	WA-200-251ZP			2.5							R1Z			
低圧自動ガン	LPA-101-101P(V)	小形	圧送	1.0	200	0.26	0.07	410	150	200	E1	2.2～3.7	440	小物塗装用
	LPA-200-122P(V)	大形		1.2		0.20		500	500	300	G2		470	大物塗装用
ロボット搭載用	WRA-101-082P(V)	小形	圧送	0.8	200	霧化空気 0.26 パタン空気 0.22	—	270	150	190	E2P	1.5	300	小物塗装用
	WRA-200-122P(V)	大形		1.2	250	0.24 0.26		530	500	400	G2P	2.2～3.7	325	大物塗装用
	LRA-200-122P(V)	低圧		1.2	200	0.14 0.16	0.07	500	500	300	G2	2.2～3.7	325	

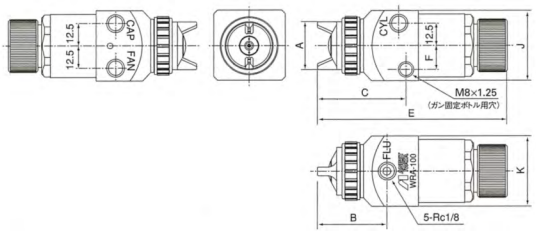
注）WA-101・200の※印は重力・吸上式でも使用できます。（塗料噴出量数値は重力式での数値です。）
（V）表示のあるモデルはロックナット式塗料調節装置（無段階調節方式）もお選びいただけます。

塗料ニップル：WA-101/LPA-101 G1/4　WA-200/LPA-200 G3/8
空気ニップル：全機種G1/4 ただしWRA・LRAは塗料・空気ニップルなし

自動スプレーガン
取付寸法（mm）



WRA・LRA 寸法図



形式	A	B	C	D(Φ)	E	F	G	H	J	K	L	M	P
WA-101	27	44.5	85.5	16	147	23.5	36	40.5	86	38	18	14.5	20
WA-101R	27	37.5	79	16	140.5	23.5	35	40.5	85	38	18	14.5	20
WA-200	30.5	47.5	89	16	148.5	23.5	36	40.5	86	38	18	14.5	20
LPA-101	27	47	88.5	16	150	23.5	36	40.5	86	38	18	14.5	20
LPA-200	30.5	47.5	89	16	148.5	23.5	36	40.5	86	38	18	14.5	20
WRA-101	27	40	51	—	109	14.5	—	—	40	40			
WRA-200	30.5	48	56	—	111	14.5	—	—	40	40			
LRA-200	30.5	48	56	—	111	14.5	—	—	40	40			
SGA-101	27	—	34	10	—	34							
WA-1218	12	—	266	16	—	23.5							
WA-0915	9	—	235	16	—	23.5							
WA-0609	6	—	175	16	—	23.5							

ステー取付位置は上図と異なります。

昇降スタンド付
ダイアフラムペイントポンプ

・ポンプ自体を上下にスライドできるスタンドタイプ。塗料補給作業が楽に行なえます。
・多色塗装ライン等の塗料供給用として数台並べて使用するのに最適です。

DPS-90LE

塗料缶は付属していません。
撹拌機はオプションです。

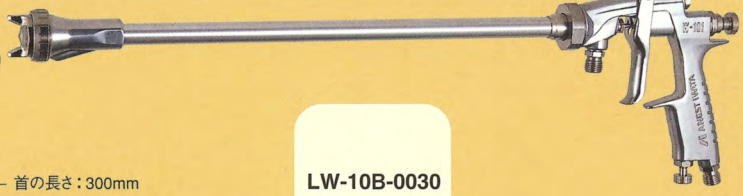
長首ガン

手の入らない箇所や、パイプの内面などの塗装に使用するスプレーガンです。

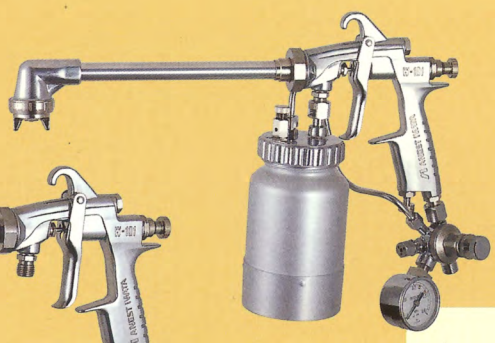
〈形式の見方〉

例：LW-10B-4530

- 首の長さ：300mm
- 曲り角度：45°
- ノズル口径：(例) 10=Φ1.0／18=Φ1.8
- 長首ガンボディー形式



LW-10B-0030



LW-18B-9015
PC-17R
加圧コンテナ取付例

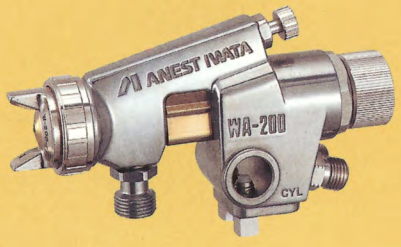
形　式	従来機形式	塗料ノズル口径 Φmm	適用空気キャップ	噴霧方式	吹付空気圧力 MPa	塗料噴出量 mℓ/min	吹付距離 mm	首曲り角度 °	首長さ mm	空気使用量 ℓ/min	パタン開き mm	質量 g
LW-10B-0015	L88-0015	1.0	E1	平吹き専用	0.29	150	200	0	150	90	175	520
LW-10B-0030	L88-0030								300			
LW-10B-0050	L88-0050								500			
LW-10B-4515	L88-4515							45	150			570
LW-10B-4530	L88-4530								300			
LW-10B-4550	L88-4550								500			
LW-10B-9015	L88-9015							90	150			640
LW-10B-9030	L88-9030								300			
LW-10B-9050	L88-9050								500			
LW-18B-0015	(L87-0015)	1.8	N1		0.34	250	250	0	150	210	185	520
LW-18B-0030	(L87-0030)								300			
LW-18B-0050	(L87-0050)								500			
LW-18B-4515	(L87-4515)							45	150			570
LW-18B-4530	(L87-4530)								300			
LW-18B-4550	(L87-4550)								500			
LW-18B-9015	(L87-9015)							90	150			640
LW-18B-9030	(L87-9030)								300			
LW-18B-9050	(L87-9050)								500			

●塗料供給方式：圧送式　●全機種、塗料ニップルG1/4、空気ニップルG1/4です。

セラミック用スプレーガン

W-200、WA-200形スプレーガンの塗料ノズルとニードル弁先端部を超鋼製にしたスプレーガンです。

WA-200-ZP
自動ガン



W-200-ZP
ハンドガン

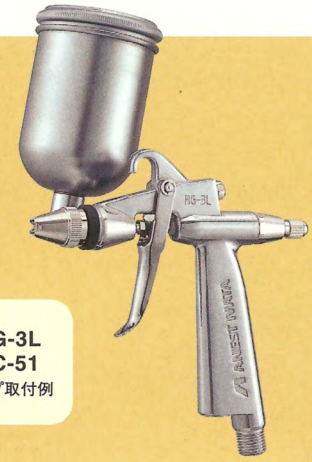
形　式	塗料ノズル口径 Φmm	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 mℓ/min	パタン開き mm	適用空気キャップ形式	所要圧縮機 kW	質　量 g
WA-200-201ZP	2.0	500	760	370	R1Z	2.2～3.7	500
WA-200-251ZP	2.5						
W-200-201ZP	2.0	500	760	370	R1Z	2.2～3.7	390
W-200-251ZP	2.5						

●塗料供給方式：圧送式●吹付け距離：250mm●吹付け空気圧力：0.34MPa {3.5kgf/cm²}
●パタン形状：ストレート●塗料ニップル：G3/8 (PF3/8)、空気ニップル：G1/4 (PF1/4)

●用途
ホーロー釉薬・陶磁器釉薬塗装、研磨材など摩耗の激しい塗布材の吹付に最適です。

丸吹きガン

プラモデル・織物の絵かき、美術工芸、
日曜大工等の塗装および染料の吹付けに最適です。
このほか、自動車補修極少キズにも使えます。



RG-3L
PC-51
カップ取付例

形　式	従来機形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	吹付け距離 mm	吹付け空気圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 mℓ/min	パタン開き mm	所要圧縮機 kW	標準塗料容器	質　量 g
RG-3L-1	RG-2-1	重力	0.4	200	0.24	30	15	25	0.2～0.75	重力式カップ PC-51（220mℓ） PC-61（130mℓ）	180～200
RG-3L-2	RG-2-2		0.6				35	35			
RG-3L-3	RG-2-3		1.0			50	80	35			

※空気量調節装置付きのRG-3L1もございます。

高粘度用スプレーガン

粘度の高い特殊塗料や接着剤などの
吹付用スプレーガンです。

W-2001-1
PC-19B
加圧コンテナ
取付例

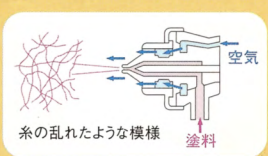
ノズル、ニードルは
ステンレス製。
水系接着剤等の
吹付けもOKです。

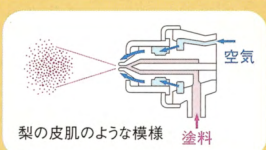
W-2003
PC-19B
加圧コンテナ
取付例

形　式	名　称	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	吹付け距離 mm	吹付け空気圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 mℓ/min	パタン開き mm	所要圧縮機 kW	標準塗料容器	質量 g	主な用途
W-2001-1	スプレーガン	加圧	2.5	200	0.29	(25W) 170 (10W) 100	—	—	0.75～3.7	加圧コンテナ PC-19B(1000mℓ)	450	建築壁塗料　小量塗布用
W-2001-2			3.0									
W-2003	高粘度ガン	加圧	2.0	200～300	0.29	270	—	300～400	1.5	加圧コンテナPC-19B(1000mℓ)	390	高粘度塗料用

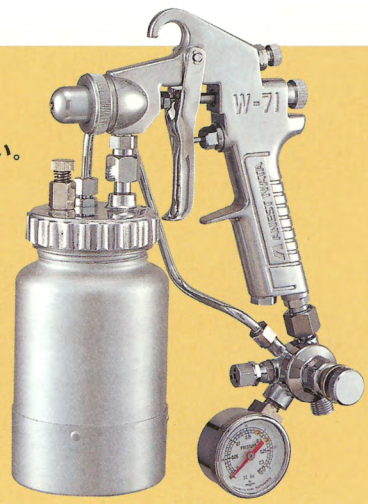
乱糸ガン

特殊機構の空気キャップにより、乱糸状や
梨地模様を吹付けるスプレーガンです。
美術工芸的な木製品・布地模様の吹付けにご使用ください。





塗料供給方式:加圧式
ノズル口径：Φ0.7mm
吹付空気圧力：0.2MPa
空気使用量：75 ℓ/min
塗料噴出量：80 mℓ/min
所要圧縮機：0.4kW
概略質量：1000g
PC-17R（400 mℓ）加圧コンテナ付



SGD-71

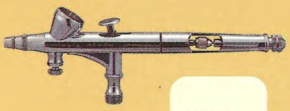
エアーブラシ

「iwata」は、エアーブラシ関連商品に限定して使用するアネスト岩田の固有商標です。

Hi-Line
Hi-Control of Hi-Precision Work
iwata

［ハイラインシリーズ］
微細作業に最適な空気調節ツマミ（空気量調節機能）、プリセットハンドル（色材噴出量調節機能）を標準装備。

HP-AH

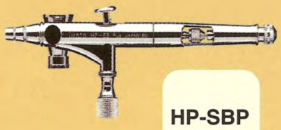

HP-BH

HP-CH

iwata High Performance plus
High-Precision, High-Detail Work

［ハイパフォーマンスプラス］
プリセットハンドル（色材噴出量調節機能）を標準装備

HP-CP

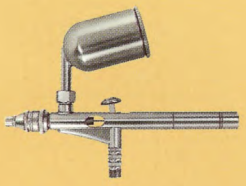

HP-SBP

HP-BC1P

iwata High Performance
High-Precision, High-Detail Work

［ハイパフォーマンスシリーズ］
ホースジョイントセット1が付属しています。

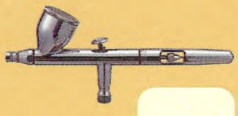
HP-BE1


HP-E1

iwata Eclipse

［エクリプスシリーズ］
ドロップイン（はめ込み式）ノズルで分解洗浄が容易。

HP-BS


HP-CS

HP-SBS

HP-BCS

iwata Revolution

［レボリューションシリーズ］

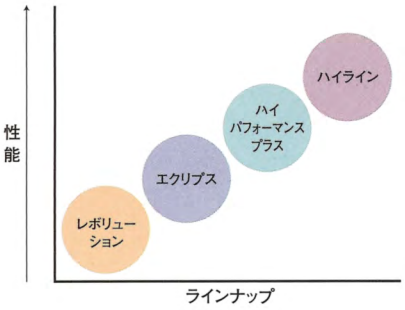
HP-AR

HP-CR

HP-SAR
シングルアクション

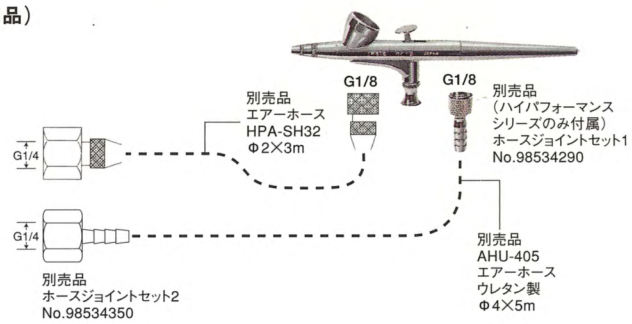
HP-TR1
トリガータイプ

形　式		色材供給方式	色材ノズル口径 Φmm	標準吹付空気圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	標準色材容器 mℓ	質　量 g	主な用途
ハイライン	HP-AH	重力	0.2	0.10～0.29	14	0.4	84	オートモーティブアート
	HP-BH		0.2		11	1.5	87	
	HP-CH		0.3		11	7	109	
ハイパフォーマンスプラス	HP-AP	重力	0.2		14	0.4	75	ホビー・クラフト オートモーティブ アート 美容
	HP-BP		0.2		11	1.5	81	
	HP-SBP		0.2		11	1.5	92	
	HP-CP		0.3		11	7	109	
	HP-BC1P	吸上	0.3		11	20	150	
	HP-BC2P		0.4		11	20	150	
ハイパフォーマンス	HP-E1	重力	0.6		32	40	236	
	HP-E2		0.8		47	40	236	
	HP-BE1	吸上	0.6		32	40	254	
	HP-BE2		0.8		47	40	261	
エクリプス	HP-BS	重力	0.3		20	1.5	90	ホビー・クラフト
	HP-CS		0.3		20	7	116	
	HP-SBS		0.3		20	1.5	105	
	HP-BCS	吸上	0.5		20	28	96	
レボリューション	HP-AR	重力	0.3		14	0.4	75	
	HP-BR		0.3		14	1.5	82	
	HP-CR		0.5		20	7	115	
	HP-BCR	吸上	0.5		20	28	90	
	HP-SAR		0.5		20	28	100	
	HP-TR1	重力	0.3		14	7	150	
	HP-TR2		0.5		20	15	160	



オイルフリーミニコンプレッサ（別売品）

IS-875
IS-925
ストレートホース3m
（HPA-SH32）付属



小形・中形スプレーガン

W-71/W-61/W-77

● W-71、-61、-77形スプレーガンは納品をお待ちいただく場合があります。予めご了承ください。

W-71-1S
吸上式
PCL-10B-2
コンテナ取付例

W-61-3G
重力式
PC-4S
カップ取付例

W-77-02
圧送式

〈形式の見方〉

例 W-77-21G

- 塗料供給方式 { G：重力式 / S：吸上式
- 1 2 3：汎用 / 11 21 31：高級塗装用 / 0（ゼロ）：量産塗装用
- 本体の種類 { W-71 W-61：小形スプレーガン / W-77：中形スプレーガン

	形　式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	吹付け距離 mm	吹付け空気圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 mℓ/min	パタン開き mm	所要圧縮機 kW	質　量 g	標準塗料容器
小形スプレーガン	W-71-0	圧送	0.8	200	0.34	240	200	190	1.5	450	各種塗料加圧タンク ダイアフラムペイントポンプ
	W-71-02		1.0			230	300	265			
	W-71-1S	吸上	1.0		0.29	75	95	100	0.4		コンテナ PC-1S（1000 mℓ） PC-2（600 mℓ） PC-3（400 mℓ） PCL-10B-2（1000 mℓ） PCL-7B-2（700 mℓ）
	W-71-2S		1.3			85	135	135			
	W-71-3S		1.5			165	180	170	0.75		
	W-71-21S		1.3			195	140	155	1.5		
	W-71-31S		1.5			230	170	170			
	W-71-4S		1.8			230	195	195			
	W-71-1G	重力	1.0			75	110	120	0.4		横カップ PC-4S（400 mℓ） PC-5（250 mℓ） PCG-6P-2（600 mℓ） PC-51（220 mℓ）（ステンレス製） PC-61（130 mℓ）（ステンレス製） PC-150S-2LF PC-400S-2LF PC-250S-2LF
	W-71-2G		1.3			85	155	155			
	W-71-3G		1.5			165	210	185	0.75		
	W-71-21G		1.3			195	160	165	1.5		
	W-71-31G		1.5			230	190	185			
	W-71-4G		1.8			230	220	220			
	W-61-0	圧送	0.8	200	0.34	200	200	190	1.5	420	各種塗料加圧タンク、ダイアフラムペイントポンプ
	W-61-1S	吸上	1.0		0.29	75	95	100	0.4		コンテナ　PC-3（400 mℓ） PC-1S（1000 mℓ）　PCL-10B-2（1000 mℓ） PC-2（600 mℓ）　PCL-7B-2（700 mℓ）
	W-61-2S		1.3			85	135	135			
	W-61-3S		1.5			150	160	185	0.75		
	W-61-1G	重力	1.0			75	110	120	0.4		横カップ　PC-4S（400mℓ） PC-5（250mℓ） PC-51（220mℓ）ステンレス製 PC-61（130mℓ）ステンレス製 PC-400S-2LF　PC-250S-2LF　PC-150S-2LF
	W-61-2G		1.3			85	155	155			
	W-61-3G		1.5			150	190	220	0.75		
中形スプレーガン	W-77-0	圧送	1.2	250	0.34	430	480	445	2.2～3.7	550	各種塗料加圧タンク ダイアフラムペイントポンプ
	W-77-02		1.2			420	480	400			
	W-77-1S	吸上	1.5			180	255	210	0.75～1.5		コンテナ PC-1（1000 mℓ） PCL-10B-3（1000mℓ） PCL-7B-3（700mℓ） PC-19R（1000mℓ）
	W-77-11S		1.5			290	255	260	1.5～2.2		
	W-77-12S		1.5			370	255	230	2.2～3.7		
	W-77-2S		2.0			250	345	255	1.5		
	W-77-21S		2.0			340	350	270	1.5～2.2		
	W-77-3S		2.5			325	435	280			
	W-77-1G	重力	1.5			180	285	230	0.75～1.5		横カップ PCG-6P-3（600mℓ） PC-4（400mℓ）
	W-77-11G		1.5			290	285	290	1.5～2.2		
	W-77-12G		1.5			370	285	255	2.2～3.7		
	W-77-2G		2.0			250	390	290	1.5		
	W-77-21G		2.0			340	390	335	1.5～2.2		
	W-77-3G		2.5			325	485	330			

●小形スプレーガンの塗料ニップルG1/4（PF1/4）、空気ニップルG1/4（PF1/4）、中形スプレーガンは塗料ニップルG3/8（PF3/8）、空気ニップルG1/4（PF1/4）です。

アジテータースプレーガン・タッチアップスプレーガン

小さなダメージキズから中程度までをカバーします。パール塗料、メタリック塗料がきれいに仕上がります。

W-101A -134G

W-101A -134S

イメージ図

形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	吹付け空気圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 mℓ/min	パタン開き ※1 mm	高微粒化	汎用微粒化	適用空気キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途
アジテータースプレーガン												
W-101A -104G	重力	1.0	0.15	165	60	140	●		H4	0.4～0.75	695	沈殿性の高い塗料 自動車補修専用塗料
W-101A -134G	重力	1.3	0.15	165	60	120	●		H4	0.4～0.75	695	沈殿性の高い塗料 自動車補修専用塗料
W-101A -134S	吸上	1.3	0.15	165	60	120	●		H4	0.75～1.5	775	沈殿性の高い塗料 自動車補修専用塗料
アジテーター低圧スプレーガン												
LPH-101A-144LVG	重力	1.4	0.1	200	60	180	●		LV4	1.5～2.2	695	沈殿性の高い塗料 自動車補修専用塗料
LPH-101A-144LVS	吸上	1.4	0.1	200	60	160	●		LV4	1.5～2.2	775	沈殿性の高い塗料 自動車補修専用塗料
タッチアップスプレーガン												
W-101T-104G	重力	1.0	0.15	165	60	140	●		H4	0.4～0.75	335	沈殿性の高い塗料 自動車補修専用塗料
W-101T-134G	重力	1.3	0.15	165	60	120	●		H4	0.4～0.75	335	沈殿性の高い塗料 自動車補修専用塗料
W-101T-134S	吸上	1.3	0.15	165	60	120	●		H4	0.75～1.5	335	沈殿性の高い塗料 自動車補修専用塗料
タッチアップ低圧スプレーガン												
LPH-101T-144LVG	重力	1.4	0.1	200	60	180	●		LV4	1.5～2.2	335	沈殿性の高い塗料 自動車補修専用塗料
LPH-101T-144LVS	吸上	1.4	0.1	200	60	160	●		LV4	1.5～2.2	335	沈殿性の高い塗料 自動車補修専用塗料

※1．パターン開き数値は塗料粘度12秒／NK-2で塗料噴出量60mℓ/min設定時の数値となります。
●全機種、吹付距離は200mm。●吹付空気圧力は引金を引き、空気を流したときのスプレーガン入口部の圧力です。
●全機種、塗料ニップルG1/4、空気ニップルG1/4です。

手元圧力計

スプレーガン入口での、空気圧力を目視できます。
使いやすいストレート形状。また微調整が可能であるスクリュー式です。軽量コンパクトで、装着してもハンドリングが苦になりません。
形式:AJR-02S-VG　質量120g
空気ニップルG1/4です。

AJR-02S-VG

ロータリー式手元圧力計

空気圧力管理、塗装作業効率を目的にした製品です。
スプレーガンに付属した際にバランスを崩さない小形の手元圧力計で空気圧力管理と調整を行うことが出来ます。
手元空気圧力管理を行うことで安定した空気量を供給し塗装を行うことが出来ます。
形式:AJR-02L-VG　質量:95g　調整方式:シリンダー式
空気ニップルG1/4です。

AJR-02L-VG

センターカップガン用ガンホルダー

台座が付属されていますので、置き場所を選びません。
壁掛け用として使用する場合、エアホースを装着したままでガンを置けます。
対象スプレーガン
LPH-300/W-300/LPH-400/W-400
形式:GH-WH-02　質量510g

GH-WH-02

ガンスタンド（横置き）

ガンスタンド（壁掛け）

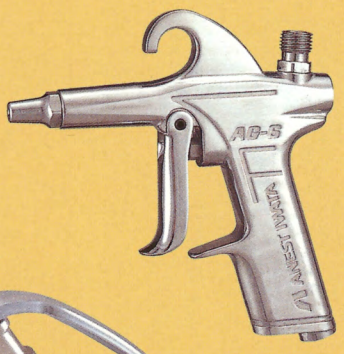
L型ロータリージョイント

ジョイントシートに角度を付けたことにより、
ホース捌きを楽にいたしました。
塗装時における空気ホースの塗面接触を防ぐことで、失敗コストが軽減できます。トランクルーム内、ドアの内側、車の足廻り等の塗装時にホースが邪魔になりません。
形式:AJR-02L　質量46g
空気ニップルG1/4です。

AJR-02L

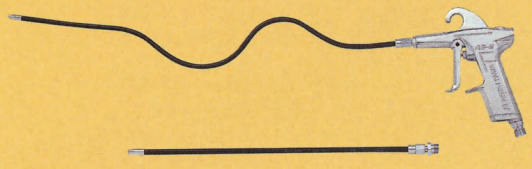
エアーダスター/ブローガン/エンジンクリーナー

エアー
ダスター
AG-6

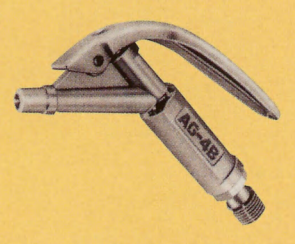


エアー
ダスター
AG-61

長首
自在パイプ
取付例



ブローガン
AG-4B



ブローガン
AG-41B

長首自在パイプ

形式	長さ(mm)	質量(g)
ADP-150F	150	30
ADP-300F	300	42
ADP-500F	500	60

AG-6、AG-61用オプション

エンジン
クリーナー
EC-3B

形　式	名　称	ノズル口径 Φmm	吹付け空気圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	所要圧縮機 kW	質　量 g	接続ネジ径	用　途
AG-6	エアーダスター	1.7	0.34	105	0.4	185	G1/4(PF1/4)	機械器具の除塵、切粉の吹き飛ばし
AG-61		1.7					G1/4(PF1/4)	
AG-4B	ブローガン	4.5	0.59	970	1.5～5.5	218	G3/8(PF3/8)	機械器具の除塵、切粉の吹き飛ばし
AG-41B						212	G1/4(PF1/4)	
EC-3B	エンジンクリーナー	2.7	0.34	40	0.2	380	G1/4(PF1/4)	エンジンなどの洗浄

アクアドライガン（水性塗料用）

少ないエアを増幅し多くのエアを噴出できます。
乾燥速度の遅い、水性塗料に最適です。
また、溶剤系塗装の乾燥においても、使用できます。
形式:ADG-1　質量400g
空気ニップルG1/4です。

手元でのON/OFFに便利な
ボールバルブコード(97233002)もあります。

ADG-1B

各種塗料容器・塗料供給装置

吸上式コンテナ

PCL-7B-2
PCL-7B-3

PCL-10B-2
PCL-10B-3

PC-3

PC-2

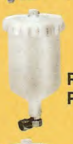
PC-1
PC-1S

重力式カップ

PC-5

PC-4
PC-4S

PC-51
PC-61


PCG-6P-2
PCG-6P-3

PCG-2P-2
小形センター
カップガン専用

PCG-6P-M
大形センター
カップガン専用

PCG-2D-1

PC-G400P-2

フリーアングル脚付カップ

PC-400S-2LF（ステンレス）
PC-400A-2LF（アルミ）
PC-400S-2LTF（ステンレス）
PC-250S-2LF（ステンレス）
PC-150S-2LF（ステンレス）
（ガン取付例）

加圧式コンテナ

PC-18D

PC-19B

PC-19R

塗料の使用量や塗装作業の内容により、塗料容器をお選びください。
①タッチアップや少量塗装には重力式のサイドカップ（130～600㎖）
②中量塗装には吸上式のコンテナ（400～1000㎖）
③圧送式スプレーガンでの中量塗装用は、加圧コンテナ（1000～2000㎖）
④工場のライン塗装や自動塗装機・ロボットなどでの連続塗装作業には、塗料加圧タンク（10～80ℓ）やダイアフラムペイントポンプが最適です。

形式	内容量 ㎖	質量 g	スプレーガン取付ネジ	適用スプレーガン・備考
吸上式コンテナ				
PCL-7B-2	700	370	G1/4（PF1/4）	W-101、-71、-61、LPH-101
PCL-7B-3	700	375	G3/8（PF3/8）	W-200、-77
PCL-10B-2	1000	410	G1/4（PF1/4）	W-101、-71、-61、LPH-101
PCL-10B-3	1000	415	G3/8（PF3/8）	W-200、-77
PC-1	1000	335	G3/8（PF3/8）	W-200、-77
PC-1S	1000	330	G1/4（PF1/4）	W-101、-71、-61、LPH-101
PC-2	600	270	G1/4（PF1/4）	W-101、-71、-61、LPH-101
PC-3	400	180	G1/4（PF1/4）	W-101、-71、-61、LPH-101
重力式カップ（サイド）				
PC-4	400	180	G3/8（PF3/8）	W-200、-77
PC-4S	400	168	G1/4（PF1/4）	W-50、-101、LPH-50、-101、W-71、-61、RG-3L
PC-400A-2LF	400	125	G1/4（PF1/4）	W-50、-101、LPH-50、-101、W-71、-61、RG-3L　フリーアングル、脚付アルミ
PC-400S-2LTF	400	210	G1/4（PF1/4）	W-50、-101、LPH-50、-101、W-71、-61、RG-3L　フリーアングル、脚付ステンレス内面フッ素コート
PC-400S-2LF	400	210	G1/4（PF1/4）	W-50、-101、LPH-50、-101、W-71、-61、RG-3L　フリーアングル、脚付ステンレス
PC-250S-2LF	250	170	G1/4（PF1/4）	W-50、-101、LPH-50、-101、W-71、-61、RG-3L　フリーアングル、脚付ステンレス
PC-150S-2LF	150	155	G1/4（PF1/4）	W-50、-101、LPH-50、-101、W-71、-61、RG-3L　フリーアングル、脚付ステンレス
PC-5	250	135	G1/4（PF1/4）	W-50、-101、LPH-50、-101、W-71、-61、RG-3L
PC-51	220	126	G1/4（PF1/4）	W-50、-101、LPH-50、-101、W-71、-61、RG-3L　ステンレス製カップ
PC-61	130	110	G1/4（PF1/4）	W-50、-101、LPH-50、-101、W-71、-61、RG-3L　ステンレス製カップ
PCG-6P-2	600	220	G1/4（PF1/4）	W-101、LPH-101、W-71、-61　樹脂製カップ
PCG-6P-3	600	227	G3/8（PF3/8）	W-200、-77　樹脂製カップ
重力式カップ（センター）				
PCG-6P-M	600	160	M16×1.5（メネジ）	W-400、LPH-400　樹脂製カップ
PCG-2P-2	200	100	G1/4（PF1/4）	W-300、LPH-300　樹脂製カップ
PCG-2D-1	150	100	G1/8（PF1/8）	LPH-80　アルミ製カップ
PC-G400P-2	400	158	G1/4（PF1/4）	W-300、W-300WB、LPH-300　樹脂製カップ
加圧コンテナ				
PC-17R	400	564	G1/4(PF1/4)	SGD-71乱糸ガン他　最高使用圧力0.20MPa
PC-18D	2000	1250	G3/8（PF3/8）塗料取出口	各種スプレーガン　最高使用圧力0.34MPa
PC-18DT（水系塗料用）	2000	1200	G3/8（PF3/8）塗料取出口	各種スプレーガン　最高使用圧力0.34MPa
PC-19B	1000	470	M16×1（オネジ）	W-2001-1、 2003　最高使用圧力0.49MPa
PC-19R	1000	830	G3/8（PF3/8）	W-200、-77　最高使用圧力0.27MPa

塗料加圧タンク

塗料の沈殿を防ぐ撹拌装置付で、手動式と自動式があります。10～80ℓ入を各種用意しています。

※詳細は「供給ポンプ・システム機器」カタログをご参照ください。

PT-20DM
（自動撹拌装置付）

ダイアフラムペイントポンプ

吸込口を、塗料缶の中へ入れるだけで塗料の色替え、補給が簡単に行なえます。塗料供給方式の簡素化・省力化機器です。

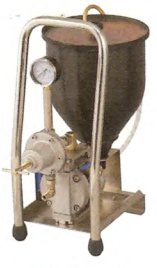
※詳細は「供給ポンプ・システム機器」カタログをご参照ください。

DPS-90E

ハンディペイントポンプ

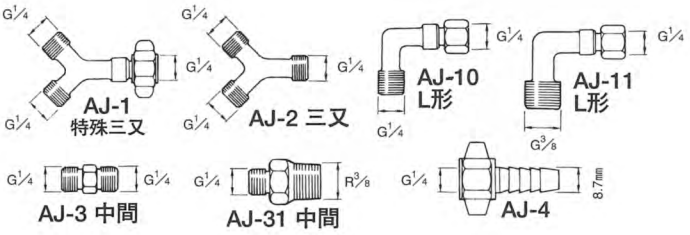
・5ℓホッパーの少量塗装用のペイントポンプです。
・持ち運びが楽です。（8kg）
・脈動のない復動式、常に安定した塗料吐出が得られます。
◎金属、樹脂、木工などの少量塗装に。
◎金属、樹脂、木工などのラインの指定色塗装用に。
◎シャッター、内装などの塗装の移動作業用に。

※詳細は「供給ポンプ・システム機器」カタログをご参照ください。

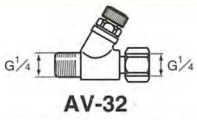

HDP-705C

ジョイント／ホース

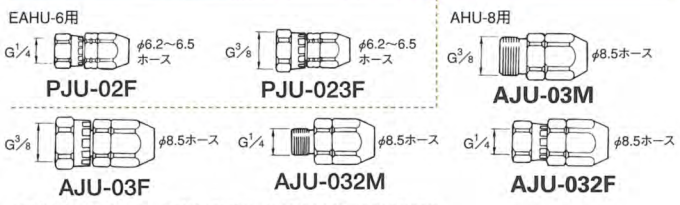
エアー用ジョイント



エアーバルブ

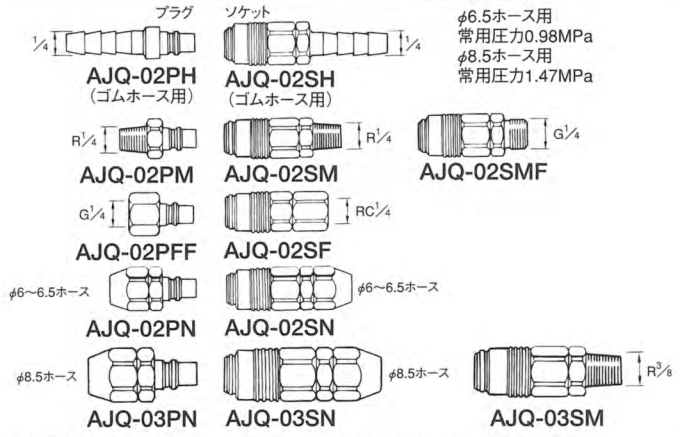


ウレタンエアーホース用ジョイント



※従来のウレタンエアーホース（AHU-6）用ジョイントはAJU-02F、AJU-02Mです。

エアー用クイックジョイント（※1）



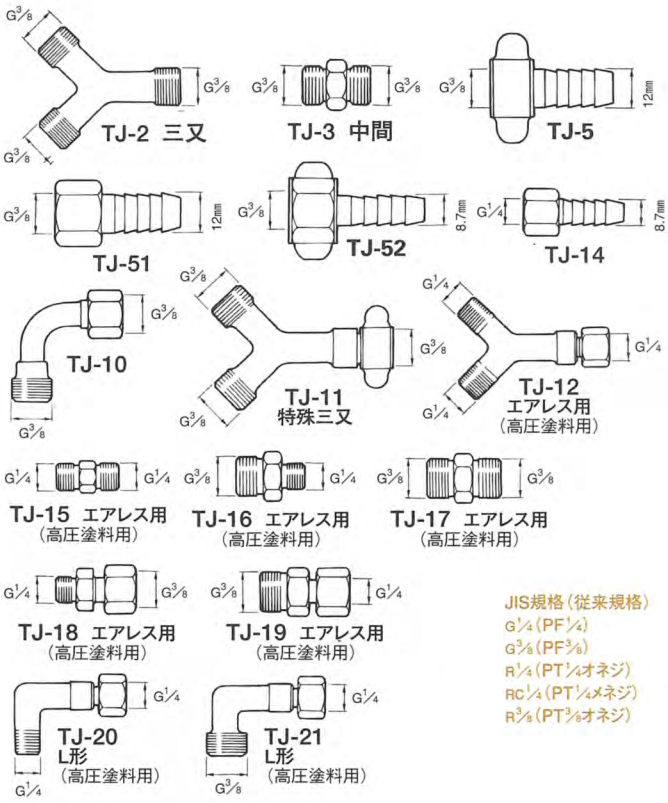
（※1）●エアーホース専用です。塗料ホースには絶対使わないでください。
●アース線を活用しない場合には、アース線を出さないでジョイントを差し込む従来方式でかまいません。ただし、アース線を活用しないホースとアース線を活用するホースを間違って使用しないために必ず識別できるようにしてください。

エアーホース（※2）

形　式	材質	内径×外径×長さ	最高使用圧力
EAHU-620	アース線入りウレタン	φ6.2×φ9.3×20m	1.47MPa
EAHU-630		φ6.2×φ9.3×30m	
EAHU-650		φ6.2×φ9.3×50m	
EAHU-6100		φ6.2×φ9.3×100m	
EAHU-820		φ8.5×φ12×20m	
EAHU-8100		φ8.5×φ12×100m	
AHU-820B	ウレタン	φ8.5×φ12×20m	
AHU-830B		φ8.5×φ12×30m	
AHU-850B		φ8.5×φ12×50m	
AHU-8100B		φ8.5×φ12×100m	

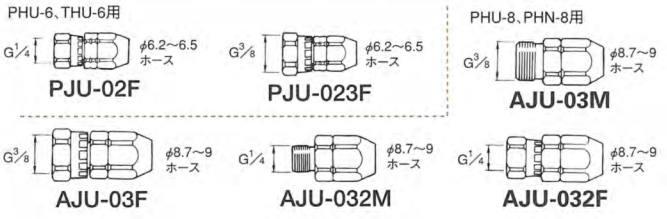
⚠注意　アース線入りエアーホース取り扱い上のお願い（※2）
●このホースはアース線入りですが、接続機器が接地（アース）されていることが必要です。
●アース線の活用有無にかかわらず、低抵抗塗料用静電塗装機・絶縁台使用の供給ポンプのエアーホースには絶対に使わないでください。この場合には、ウレタンエアーホース（AHU-8）、または塗料ホース（PHU、PHN）をエアーホース用としてお使いください。
●アース線活用時には、取扱説明書のアース線接続方法に従い、定期的にテスターで導通確認をしてください。ホースの劣化・断線などがある場合は絶対に使わないで、速やかに新しいホースと交換してください。
●エアーホース専用です。塗料ホースには絶対使わないでください。
●アース線を活用しない場合には、アース線を出さないでジョイントを差し込む従来方式でかまいません。ただし、アース線を活用しないホースとアース線を活用するホースを間違って使用しないために必ず識別できるようにしてください。

塗料用ジョイント

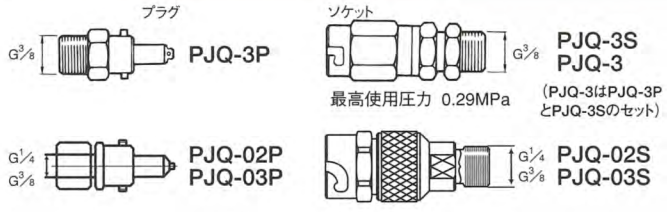


JIS規格（従来規格）
G¼（PF¼）
G⅜（PF⅜）
R¼（PT¼オネジ）
RC¼（PT¼メネジ）
R⅜（PT⅜オネジ）

塗料ホース用ジョイント



塗料用クイックジョイント



塗料ホース（※3）

形　式	材質	内径×外径×長さ	最高使用圧力
PHU-620	ウレタン	φ6.2×φ9.3×20m	0.69MPa
PHU-6100		φ6.2×φ9.3×100m	
PHU-820		φ8.7×φ12×20m	
PHU-8100		φ8.7×φ12×100m	
PHN-620	ナイロン	φ6.5×φ9.5×20m	0.69MPa
PHN-6100		φ6.5×φ9.5×100m	
PHN-820		φ8.9×φ12.1×20m	
PHN-8100		φ8.9×φ12.1×100m	
THU-620	ウレタン（ツイン）	φ6.2×φ9.3×2×20m	0.69MPa
THU-6100		φ6.2×φ9.3×2×100m	

※THU-6ツインホースのエアー用はオレンジ糸入りで、形式が印刷されています。

⚠注意　塗料ホース選定時のお願い（※3）
●ケトン系溶剤・二液反応型塗料・ウレタン塗料等の溶解力が強く、反応しやすい塗料およびシンナーは、ホースが破裂し塗料が飛散し危険ですので、ウレタン塗料ホース（PHU、THU）は使えません。この場合には、ナイロン塗料ホース（PHN）をご使用ください。

アネスト岩田の静電塗装機

E-sprayシリーズ

安心して作業できる高安全性を実現!

絶縁装置が不要な外部帯電式、高い安全性を誇る内部昇圧式を採用。安全は、安心です。

コーティングブログを開設!
http://www.coating-blog.jp

世界特許出願中

外部帯電式水性静電ガン
E-MW100

内部昇圧式静電ガン
E-M15C:一般塗料用

内部昇圧式静電ガン
E-M10C:水性・低抵抗塗料用

製品の詳細は静電ハンドガン塗装機カタログをご請求ください。お問い合わせはお近くの当社支店・営業所へご連絡ください。

お問い合わせはお近くの当社営業所へ

東日本営業部 東京支店	☎(03)5483-5070	FAX(03)5483-5091
札幌営業所	☎(011)831-6141	FAX(011)831-6144
東北営業所	☎(022)284-1257	FAX(022)284-1268
郡山営業所	☎(024)935-5581	FAX(024)935-5586
北関東営業所	☎(027)370-8222	FAX(027)361-2700
北関東営業所・栃木駐在所	☎(0285)22-4782	FAX(0285)22-7884
北関東営業所・新潟駐在所	☎(025)232-3510	FAX(025)232-3517
埼玉営業所	☎(048)652-6880	FAX(048)652-7024
千葉営業所	☎(043)297-1798	FAX(043)297-1796
神奈川営業所	☎(045)979-3955	FAX(045)979-3958
西日本営業部 関西支店	☎(06)6458-5971	FAX(06)6458-5978
中部支店	☎(052)412-3221	FAX(052)412-3229
中四国営業所	☎(082)282-1428	FAX(082)282-1430
中四国営業所・岡山駐在所	☎(086)805-8681	FAX(086)245-3263
福岡営業所	☎(092)411-1005	FAX(092)471-6528

ClassNK ISO 9001 ISO 14001 MS JAB CM 005

Printing Naturally

FSC ミックス品 FSC認証林及び管理された森林からの製品グループです www.fsc.org Cert no. SA-COC-001386 © 1996 Forest Stewardship Council

VOC FREE T&K

この印刷物は環境に配慮し、FSC認証林および管理された森林からの製品である「FSC認証紙」、揮発性有機化合物を含まない「植物性インキ」、印刷工程で有害な廃液を排出しない「水なし印刷」を採用しています。

⚠安全上のご注意

■ご使用に際して
1.スプレーガンは塗装作業の専用スプレーガンです。他の用途には使わないでください。
2.ご使用の前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
3.商品の改造はしないでください。十分な性能が発揮できないばかりか、故障の原因になります。

■その他
1.本カタログのカタログ値は、当社テスト用塗料の数値です。使用塗料・使用条件により異なります。

●本カタログに記載の商品は日本国内において使用されていることを前提とした商品です。従って、日本国内で購入し海外へ輸出する場合、輸出先各国の国内法規・安全基準に合致していることを確認の上、輸出してください。
●本カタログに記載の仕様は商品改良のため、予告なく変更することがあります。●仕様変更などにより、写真や内容が一部商品と異なる場合があります。

■お問い合わせは

ANEST IWATA アネスト岩田株式会社

〒223-8501 横浜市港北区新吉田町3176
塗装機部 TEL.(045)591-1118
FAX.(045)591-1137
http://www.anest-iwata.co.jp/

Printed in Japan CAT. No. S-98WZ 201004.改50.NP★40.2